

Министерство здравоохранения Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МЕДИКО-СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ ИМЕНИ А.И. ЕВДОКИМОВА»
ФГБОУ ВО МГМСУ им. А.И. Евдокимова Минздрава России

Факультет Среднего профессионального образования

Кафедра(ы) Пропедевтической стоматологии

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Литейное дело в стоматологии ПМ.02 Изготовление несъемных протезов

Наименование дисциплины и Модуля (при наличии) практики

31.02.05 Стоматология ортопедическая

Код и Наименование специальности/Направления подготовки/Направленность

Среднее профессиональное образование

Уровень образования

Зубной техник

Квалификация выпускника

Очная

Форма обучения

60 часов

Трудоемкость дисциплины и Модуля (при наличии) практики

Цель и задачи освоения дисциплины (модуля)

Цель:

Научить технологии литья несъемных протезов

Задачи:

Изучить теоретические аспекты литья несъемных протезов

Ознакомить с технологией литья промежуточных частей штампованно паянных протезов

Ознакомить с технологией литья культевых и штифтовых вкладок

Ознакомить с технологией литья каркасов цельнолитых протезов

Ознакомить с технологией литья каркасов цельнолитых протезов с облицовкой

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Дисциплина Литейное дело в стоматологии. ПМ.02 Изготовление несъемных протезов реализуется в базовой части учебного плана подготовки специалиста для обучающихся по направлению подготовки 31.02.05. Стоматология ортопедическая очной формы обучения.

Дисциплина (модуль) изучается на втором курсе в третьем семестре.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля) / практики

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК13 Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.

ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы.

ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.

ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.

ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

Содержание дисциплины (модуля)

Раздел 1. Технология литья несъемных протезов.

Тема 1. Устройство литейной лаборатории.

Техника безопасности, санитарные нормы и требования к литейной лаборатории. Правила эксплуатации оборудования в литейной комнате. Организация литейного производства.

Тема 2. Материалы, применяемые при литье зубных протезов.

Сплавы металлов, применяемых в стоматологии. Паковочные материалы. Усадка сплавов. Методы удаления паковочной массы. Методика удаления литников. Особенности литья сплавов благородных металлов. Создания литниковой системы при изготовлении зубных протезов. Подготовка огнеупорной формы к литью. Технология литья стоматологических сплавов.

Тема 3. Технология литья несъемных протезов.

Создание литниково-питательной системы при изготовлении промежуточной части штамповано-паянного мостовидного протеза Устранение внутреннего напряжения восковых композиций. Заливка паковочной массой. Программирование муфельной печи. Прогрев опок. Отливка сплавов в опоки. Удаление паковочной массы и литников. Первичная обработка металлических заготовок протезов.

Вид промежуточной аттестации

Зачет

Заведующий кафедрой



С.Д. Арутюнов

ФИО

20.06.2017

Дата