**001 ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ МЕТОДОМ**

А) Фрезерования

Б) ручного моделирования воском

В) Штамповки

Г) Пайки

**002 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТ РАБОЧИЙ ОТТИСК**

А) силиконовой массой

Б) альгинантной массой

В) гипсом

Г) воском

**003 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТ РАБОЧИЙ ОТТИСК**

А) силиконовой массой

Б) альгинантной массой

В) гипсом

Г) воском

**004 ДЛЯ ФИКСАЦИИ КЕРАМИЧЕСКОЙ ВКЛАДКИ В ПОЛОСТИ РТА НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ ВАРИАНТОМ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) композит двойного отверждения

Б) цинк-фосфатный цемент

В) цинк-эвгенольный цемент

Г) стеклоиономерный цемент

**005 ПРЕПАРИРОВАНИЕ КУЛЬТИ ЗУБА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА …ММ**

А) 1,5

Б) 0,5

В) 0,2

Г) 2,5

**006 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ НА ФРОНТАЛЬНУЮ ГРУППУ ЗУБОВ ФОРМИРУЮТ УСТУП**

А) круговой

Б) с апроксимальных сторон

В) на вестибулярной стороне

Г) на вестибулярной и небной сторонах

**007 НАИБОЛЕЕ ВЫСОКИМ ПОКАЗАТЕЛЕМ ЭСТЕТИЧНОСТИ ОБЛАДАЕТ ВКЛАДКА**

А) керамическая

Б) пластмассовая

В) композитная

Г) металлическая

**008 ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАБОЧИХ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ**

А) а-силиконовый

Б) альгинатный

В) гидроколлоидный

Г) гипс

**009 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ ЦЕЛЕСООБРАЗНО РАСПОЛОЖЕНИЕ УСТУПА**

А) поддесневое

Б) экваторное

В) наддесневое

Г) без уступа

**010 ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ «E-MAX» ИЗГОТАВЛИВАЮТ МЕТОДОМ**

А) прессования

Б) литья

В) фрезерования

Г) штамповки

**011 РАБОЧУЮ МОДЕЛЬ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОПЕДИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ГИПСА**

А) IV класса

Б) III класса

В) артикуляционного

Г) II класса

**012 ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ЛАК НАНОСИТСЯ МЕЖДУ**

А) гипсовой культей зуба и восковым колпачком

Б) металлическим колпачком и слоем керамики

В) слоями керамики

Г) слоем керамики и слоем глазури

**013 ПЕРВЫЙ СЛОЙ КЕРАМИКИ, НАНОСИМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

А) опаковый

Б) дентинный

В) эмалевый

Г) глазурь

**014 ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ СОСТАВЛЯЕТ …. (ММ)**

А) 0,3-0,4

Б) 0,6-0,8

В) 6-7

Г) 2-3

**015 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЕРАМИКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОДВЕРГАЕТСЯ**

А) пескоструйной обработке

Б) электрогальванизации

В) полировке

Г) электросварке

**016 КАРКАС ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ МЕТОДОМ**

А) фрезерования

Б) литья

В) штамповки

Г) прессования

**017 СИНТЕРИЗАЦИЯ – ЭТАП ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНОК ИЗ**

А) диоксида циркония

Б) металлокерамики

В) пластмассы

Г) металлопластмассы

**018 КАРКАС ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ МЕТОДОМ**

А) фрезерования

Б) послойного нанесения

В) штамповки

Г) прессования

**019 СИНТЕРИЗАЦИЯ – ЭТАП ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНОК ИЗ**

А) диоксида циркония

Б) штамповки

В) пластмассы

Г) металлопластмассы

**020 СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПОСТПРЕПАРАЦИОННОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ**

**ЗУБОВ**

А) десенситайзер

Б) плавиковая кислота

В) метиленовый синий

Г ) фосфорная кислота

**021 ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ**

А) устранения дефекта коронки зуба

Б) восполнения дефекта зубного ряда

В) фиксации консольного протеза

Г) фиксации виниров

**022 ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВИНИРОВ**

А) повышенное стирание передних зубов I-степени

Б) травма и скол коронковой части на 1/2

В) хронический периодонтит

Г) острый пульпит

**023 ИРОПЗ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ**

А) разрушения окклюзионной поверхности зубов

Б ) подвижности зубов

В) стирания зубов

Г) атрофии кортикальной пластинки

**024 ПРЕПАРИРОВАНИЕ ЗУБОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВИНИРОВ И ВКЛАДОК ПРОИЗВОДЯТ**

А) алмазными борами

Б) фрезами

В) металлическими сепарационными дисками

Г) карборундовыми головками

**025 ПОЛИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

А) полировочных резинок

Б) карборундовых головок

В) жестких дисков

Г) фрез

**026 ВРЕМЕННЫЕ ВИНИРЫ НЕОБХОДИМЫ ДЛЯ**

А) эстетики, защиты препарированного зуба

Б) повышения высоты прикуса при повышенном стирании

В) определения цвета постоянных керамических виниров

Г) увеличения стоимости работы

**027 ДЛЯ УСИЛЕНИЯ АДГЕЗИИ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК К ТКАНЯМ ЗУБА ПРИ ФИКСАЦИИ ИСПОЛЬЗУЮТ**

А) силан

Б) масляный дентин

В) репин

Г) эвикрол

**028 ПЕРЕД СНЯТИЕМ ОТТИСКА ПРОВЕДЕНИЕ РЕТРАКЦИИ ДЕСНЫ НЕОБХОДИМО ДЛЯ**

А) получения точных границ препарирования

Б) остановки кровотечения

В) обезболивания десневого края

Г) высушивания поверхности культи зуба

**029 АППАРАТ « EASYSHADE» ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

А) цвета зубов

Б) окклюзионного взаимоотношения зубных рядов

В) размеров зубов

Г) формы зубов

**030 ОПРЕДЕЛЯТЬ ЦВЕТ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПРИ ОСВЕЩЕНИИ**

А) естественном, в дневное время суток

Б) ярком искусственном

В) тусклом искусственном

Г) ночном, совместно с коллегами

**031 КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА ЗУБА СООТВЕТСТВУЕТ**

А) границе над – и поддесневой частей зуба

Б) режущему краю зуба

В) экватору зуба

Г) переходу эмали в цемент корня

**032 АНАТОМИЧЕСКАЯ ШЕЙКА ЗУБА СООТВЕТСТВУЕТ**

А) переходу эмали в цемент корня

Б) границе над – и поддесневой частей зуба

В) экватору зуба

Г) десневому краю

**033 ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКУЮ КОРОНКУ НЕОБХОДИМО СОШЛИФОВАТЬ ТВЕРДЫЕ ТКАНИ НА ТОЛЩИНУ В (ММ)**

А) 1.5 – 2.0

Б) 0.3 – 0.5

В) 0.5 – 1.0

Г) 2.0 – 2.5

**034 ТОЛЩИНА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ СОСТАВЛЯЕТ В (ММ)**

А) 1,5 -2

Б) 0,3-0,5

В) 3-4

Г) 5-7

**035 ВО ВРЕМЯ ФИКСАЦИИ КЕРАМИЧЕСКОГО ВИНИРА БОНДИНГОВАЯ СИСТЕМА НАНОСИТСЯ НА ПОВЕРХНОСТЬ ЗУБА И**

А) не засвечивается

Б) смывается

В) не распределяется

Г) засвечивается

**036 ПО КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ ВИНИРЫ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА**

А) композитные, керамические

Б) металлические, пластмассовые

В) металлокерамические, цельнолитые

Г) цельнолитые, штампованные

**037 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВИНИРОВ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) изменение зуба в цвете

Б) недостаточная гигиена в полости рта

В) разрушение коронковой части зуба на 2/3

Г) отсутствие коронковой части зуба

**038 ОККЛЮЗИЮ В ПОЛОСТИ РТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК ВЫВЕРЯЮТ**

А) после фиксации

Б) во время фиксации

В) до фиксации

Г) на следующий день, после фиксации

**039 ВКЛАДКА, ИМЕЮЩАЯ ШТИФТ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ РЕТЕНЦИИ, НАЗЫВАЕТСЯ**

А) пинлей

Б) онлей

В) оверлей

Г) овербайт

**040 ВКЛАДКА, ИМЕЮЩАЯ ШТИФТ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ РЕТЕНЦИИ, НАЗЫВАЕТСЯ**

А) пинлей

Б) оверджейт

В) оверлей

Г) овербайт

**041 ВКЛАДКА, ГРАНИЦЫ КОТОРОЙ ПЕРЕКРЫВАЮТ БУГРЫ ЗУБА, НАЗЫВАЕТСЯ**

А) оверлей

Б) оверджейт

В) овербайт

Г) пинлей

**042 ПО МАТЕРИАЛАМ РАЗЛИЧАЮТ ВИНИРЫ**

А) керамические

Б) металлические

В) восковые

Г) гипсовые

**043 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАТЕРИАЛА РАЗЛИЧАЮТ ВКЛАДКИ**

А) керамические

Б) силиконовые

В) полиуретановые

Г) гуттаперчевые

**044 ПО ФУНКЦИИ ВКЛАДКИ БЫВАЮТ**

А) восстановительные

Б) опорно-разгружающие

В) опорно-удерживающие

Г) удерживающие

**045 ПОСТОЯННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ ВИНИРЫ ФИКСИРУЮТ В ПОЛОСТИ РТА НА ЦЕМЕНТ**

А) композитный

Б) висфатный

В) стеклоиономерный

Г) полиуретановый

**046 ПОКАЗАНИЕМ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВИНИРОВ СЛУЖИТ**

А) изменение цвета зуба

Б) отсутствие коронковой части

В) отсутствие фронтального зуба

Г) повышенное стирание боковых зубов III степени

**047 ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ВКЛАДКИ ИЗГОТОВЛИВАЮТ ИЗ**

А) керамики

Б) нержавеющей стали

В) пластмассы

Г) благородных сплавов

**048 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВИНИРОВ ДЕСЕНСИТАЙЗЕР ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ**

А) снижения постпрепарационной чувствительности

Б) профилактики кариеса

В) создания гладкой поверхности отпрепарированной области

Г) лечения кариеса

**049 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДОК, ОТТИСКИ СНИМАЮТ СЛЕПОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ**

А) силиконовыми

Б) термопластическими

В) твердокристаллическими

Г) цинкоксидэвгеноловыми

**050 ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ФОРМИРУЮТ УСТУП ПОД УГЛОМ ….ГРАДУСОВ**

А) 135

Б) 90

В) 110

Г) 145

**051 СЕПАРАЦИЯ АПРОКСИМАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ ПРОВОДИТСЯ БОРОМ**

А) пиковидным

Б) цилиндрическим

В) обратно конусовидным

Г) грушевидным

**052 МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ИЗ СПЛАВА НЕБЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ СОСТАВЛЯЕТ В ММ**

А) 0,3

Б) 0,5

В) 0,2

Г) 0,7

**053 МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ИЗ СПЛАВА БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ СОСТАВЛЯЕТ В ММ**

А) 0,5

Б) 0,3

В) 0,8

Г) 0,2

**054 МИНИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА КУЛЬТИ ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД КОРОНКУ ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ НЕ МЕНЕЕ … ММ**

А) 5

Б) 4

В) 7

Г) 2

**055 РЕКОМЕНДУЕМАЯ МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА КАРКАСА ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ СОСТАВЛЯЕТ В ММ**

А) 0,6 - 0,8

Б) 1,0 – 1,5

В) 2,0

Г) 1,5 – 2,0

**056 ДЛЯ ТРАВЛЕНИЯ КАРКАСА КОРОНОК ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КИСЛОТА**

А) плавиковая

Б) ортофосфорная

В) муравьиная

Г) уксусная

**057 ИЗБИРАТЕЛЬНОЕ ПРИШЛИФОВЫВАНИЕ КОРОНОК ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ В ПОЛОСТИ РТА ВЫПОЛНЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

А) алмазных боров

Б) фрез

В) твердосплавных боров

Г) полировочных дисков

**058 ВИТАЛЬНЫЙ ЗУБ ПОСЛЕ ПРЕПАРИРОВАНИЯ, С ЦЕЛЬЮ СНЯТИЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ, ОБРАБАТЫВАЮТ**

А) десенситайзером

Б) плавиковой кислотой

В) ортофосфорной кислотой

Г) фосфатным цементом

**059 УЛЫБКА, ПРИ КОТОРОЙ ПРОСЛЕЖИВАЮТСЯ ТОЛЬКО РЕЖУЩИЕ КРАЯ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ, НАЗЫВАЕТСЯ**

А) резцовая

Б) сосочковая

В) маргинальная

Г) десневая

**060 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ ИЗ**

А) супергипса

Б) обычного гипса

В) плотной пластмассы

Г) легкоплавкого металла

**061 МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ИЗГОТАВЛИВАЮТ НА МОДЕЛИ**

А) разборной

Б) монолитной

В) фрагментарной

Г) беззубой

**062 УЛЫБКА, ПРИ КОТОРОЙ ПРОСЛЕЖИВАЮТСЯ КОРОНКОВЫЕ ЧАСТИ ЗУБОВ И ЗУБОДЕСНЕВЫЕ СОСОЧКИ, НАЗЫВАЕТСЯ**

А) сосочковая

Б) резцовая

В) маргинальная

Г) десневая

**063 УЛЫБКА, ПРИ КОТОРОЙ ПРОСЛЕЖИВАЮТСЯ КОРОНКОВЫЕ ЧАСТИ ЗУБОВ И ДЕСНА, НАЗЫВАЕТСЯ**

А) десневая

Б) резцовая

В) зубная

Г) широкая

**064 АППАРАТ « EASYSHADE» ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

А) цвета зубов

Б) окклюзионного взаимоотношения зубных рядов

В) высоты нижнего отдела лица

Г) движений нижней челюсти

**065 ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВИНИРОВ**

А) изменение цвета зуба

Б) отсутствие коронковой части зуба

В) повышенное стирание передних зубов III степени

Г) повышенное стирание боковых зубов III степени

**066 ПОКАЗАНИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВИНИРОВ**

А) изменение цвета зуба

Б) отсутствие коронковой части переднего зуба

В) плохая гигиена

Г) ИРОПЗ более 70%

**067 ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ВКЛАДКИ ИЗГОТОВЛИВАЮТ ИЗ**

А) керамики

Б) неблагородных сплавов

В) пластмассы

Г) благородных металлов

**068 НА ЭТАПЕ ФИКСАЦИИ КЕРАМИЧЕСКИЙ ВИНИР ПРОТРАВЛИВАЕТСЯ КИСЛОТОЙ**

А) плавиковой

Б) серной

В) гиалуроновой

Г) лимонной

**069 НА ЭТАПЕ ФИКСАЦИИ КЕРАМИЧЕСКИЙ ВИНИР ПРОТРАВЛИВАЕТСЯ КИСЛОТОЙ**

А) плавиковой

Б) серной

В) фосфорной

Г) соляной

**070 К ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ СВОЙСТВАМ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК ОТНОСЯТСЯ**

А) отсутствие усадки, устойчивость к истиранию, стабильность цвета

Б) наличие усадки, истирание, изменение цвета

В) затруднение цветовой адаптации

Г) недостаточная прочность к нагрузкам

**71 К ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ СВОЙСТВАМ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК ОТНОСЯТСЯ**

А) отсутствие усадки, устойчивость к истиранию

Б) истирание окклюзионных контактов, изменение цвета

В) затруднение цветовой адаптации

Г) недостаточная прочность к нагрузкам

**072 К ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ СВОЙСТВАМ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК ОТНОСЯТСЯ**

А) устойчивость к истиранию, стабильность цвета

Б) наличие усадки, изменение цвета со временем

В) недостаточная фиксация, частые расцементировки

Г) затруднение цветовой адаптации

**073 CAD-CAM ТЕХНОЛОГИИ – ЭТО СИСТЕМА**

А) компьютерного изготовления ортопедических конструкций

Б) реставрации зубов стандартными керамическими вкладками

В) ультразвукового препарирования под стандартные кервмические вкладки

Г) адгезионной фиксации безметалловых вкладок

**074 ПЛАН ОРТОПЕДИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБА 1.6 ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ИЗГОТОВЛЕНИИ**

А) мостовидного протеза с опорами на зубы 1.5 и 1.7

Б) бюгельного протеза

В) виниров с опорами на зубы 1.5 и 1.7

Г) керамических вкладок на зубы 1.5 и 1.7

**075 ТОЛЩИНА ПРЕПАРИРОВАНИЯ ТВЕРДЫХ ТКАНЕЙ ЗУБА С ОККЛЮЗИОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОД БЕЗМЕТАЛЛОВУЮ КЕРАМИЧЕСКУЮ КОРОНКУ «EMAX» (ММ)**

А) 1.5

Б) 2.3

В) 0.5

Г) 0.8

**076 ОТТИСКНАЯ МАССА «SILAGUM» ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ СЛЕПОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

А) А-силиконовые

Б) С-силиконовые

В) альгинатные

Г) термопластические

**078 ОТТИСКНАЯ МАССА «SPEEDEX» ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ СЛЕПОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

А) С-силиконовые

Б) А-силиконовые

В) альгинатные

Г) термопластические

**079 ОТТИСКНАЯ МАССА «АЛИГАТ» ОТНОСИТСЯ К ГРУППЕ СЛЕПОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ**

А) альгинатные

Б) А-силиконовые

В) С-силиконовые

Г) термопластические

**080 ДЛЯ ФИКСАЦИИ КЕРАМИЧЕСКОЙ ВКЛАДКИ В ПОЛОСТИ РТА НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ ВАРИАНТОМ ЯВЛЯЕТСЯ ЦЕМЕНТ**

А) двойного отверждения

Б) временный

В) стеклоиономерный

Г) фосфатный

**081 ПОСЛЕДНИМ КЛИНИЧЕСКИМ ЭТАПОМ ИЗГОТОВЛЕНИИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) фиксация на цемент

Б) выверение окклюзионного взаимоотношения

В) коррекция окклюзионных контактов

Г) коррекция контактных пунктов

**082 ПРЕПАРИРОВАНИЕ ЗУБА ПОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ПРОВОДЯТ**

А) алмазными борами

Б) карборундовыми головками

В) металлическими фрезами

Г) полировочными дисками

**083 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ НА ФРОНТАЛЬНУЮ ГРУППУ ЗУБОВ ФОРМИРУЮТ УСТУП**

А) круговой

Б) с апроксимальных сторон

В) на вестибулярной стороне

Г) на оральной стороне

**084 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА**

А) включенный

Б) концевой односторонний

В) концевой двухсторонний

Г) с отсутствием 15 зубов на одной челюсти

**085 НА ЭТАПЕ ПРИПАСОВКИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВРАЧ ПОЛУЧАЕТ ПРОТЕЗ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ НА**

А) разборной гипсовой модели

Б) гипсовых штампах

В) литниковой системе

Г) гипсовой модели

**086 ПРИ ПРИПАСОВКЕ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В КАЧЕСТВЕ КОРРЕКТОРА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) корригирующая оттискная масса

Б) химический карандаш

В) водный дентин

Г) альгинатная масса

**087 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ДЕПУЛЬПИРОВАНИЕ ОПОРНЫХ ЗУБОВ ТРЕБУЕТСЯ ПРИ**

А) значительном наклоне опорных зубов

Б) наличие кариеса эмали

В) слабо выраженном зубоальвеолярном удлинении

Г) параллельности опорных зубов

**088 НАИБОЛЕЕ ВЫСОКИМ ПОКАЗАТЕЛЕМ ЭСТЕТИЧНОСТИ ОБЛАДАЕТ ВИНИР**

А) керамический

Б) пластмассовый

В) композитный

Г) временный

**089 ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ**

А) устранения дефекта коронки зуба

Б) восполнения дефекта зубного ряда

В) лучшей фиксации съемного протеза

Г) лучшей фиксации бюгельного протеза

**090 ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВИНИРОВ**

А) повышенное стирание передних зубов I-степени

Б) травма и скол коронковой части на 2/3 длины коронки зуба

В) хронический периодонтит зуба

Г) депульпированный жевательный зуб

**091 ИРОПЗ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СТЕПЕНИ …. ЗУБОВ**

А) разрушения окклюзионной поверхности

Б) подвижности

В) стирания

Г) атрофии костной ткани

**092 ПОЛИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ**

А) полировочных резинок

Б) карборундовых головок

В) жестких дисков

Г) алмазных боров

**093 ВРЕМЕННЫЕ ВИНИРЫ НЕОБХОДИМЫ ДЛЯ**

А) эстетики, защиты препарированного зуба

Б) повышения высоты прикуса при повышенном стирании

В) определения цвета постоянных керамических виниров

Г) ретракции десны

**Выберите все правильные ответы**

**094** **ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВРЕМЕННЫХ ВИНИРОВ НЕОБХОДИМО ДЛЯ**

 А) защиты отпрепарированной зоны от бактериальной инвазии

 Б) профилактики перемещения зубов

 В) восстановления функции

 Г) увеличения стоимости работы

 Д)) формирования десневого края

**095** **ВРЕМЕННЫЕ ВИНИРЫ ФИКСИРУЮТ**

А) на безэвгенольный временный цемент

Б) на текучий композит с предварительной точечной протравкой

В) на эвгенольный временный цемент

Г) на водный дентин

Д) стеклоиономерный цемент

**096** **ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СИЛИКОНОВЫЕ «КЛЮЧИ» (ОТТИСКИ) ПОМОГАЮТ**

А) оценить равномерность снятия тканей

Б) достаточность снятия тканей (объем препарирования)

В) выбрать цвет будущей реставрации

Г) получить рабочий оттиск

Д) изготовить временный винир

**097** ПРИ **ПРЕПАРИРОВАНИИ ТКАНЕЙ ЗУБА ПОД ВИНИР ВЕСТИБУЛЯРНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ, СОЗДАВАЯ**

А) ретенционную зону (придесневую)

Б) распределяющую зону

В) жевательную зону

Г) стабилизирующую зону

Д) окклюзионную зону (резцовую)

**098** **ПРЕПАРИРОВАНИЕ ТКАНЕЙ ПОД ВИНИР В ОДНОЙ ПЛОСКОСТИ НЕДОПУСТИМО, ПОТОМУ ЧТО ПРИВОДИТ К**

А) избыточному снятию тканей в области экватора

Б) невозможности зафиксировать винир

В) недостаточному снятию тканей в области режущего края

Г) ошибке выбора цвета

Д) расцементировке винира

**099** **ДЛЯ ПОСТОЯННОЙ ФИКСАЦИИ ВКЛАДОК ИСПОЛЬЗУЮТ**

А) репин

Б) масляный дентин

В) стеклоиономерный цемент

Г) фосфатный цемент

Д) композит двойного отверждения

**100** ПОСТОЯННЫЕ **КЕРАМИЧЕСКИЕ ВИНИРЫ ФИКСИРУЮТ В ПОЛОСТИ РТА НА**

А) стеклоиономерный цемент

Б) фосфатный цемент

В) силикатный цемент

Г) цемент двойного отверждения

Д) композит двойного отверждения

**101** **ПОКАЗАНИЯМИ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ВИНИРОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

А) отсутствие коронковой части переднего зуба

 Б) плохая гигиена

 В) изменение цвета зуба

 Г) изменение формы зуба

Д) аномалия расположения переднего зуба

**102 ОСОБЕННОСТЯМИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ВКЛАДОК МЕТОДОМ КОМПЬЮТЕРНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ (CEREC) ЯВЛЯЮТСЯ**

 А) получение силиконового рабочего оттиска

Б) компьютерное фрезерование шлифовальным аппаратом

 В) изготовление вкладки в два посещение у кресла пациента

Г) конструирование вкладки на экране монитора компьютерным маркером

Д) получение оптического оттиска полости зуба

**103 ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ВКЛАДКИ МОГУТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ**

 А) воска

Б) нержавеющей стали

 В) фарфора (керамики)

 Г) композита

Д) пластмассы

**104** **БОР-МАРКЕР ИСПОЛЬЗУЮТ ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ПОД ВИНИР ДЛЯ**

А) регулировки глубины сошлифовывания вестибулярной поверхности

Б) формирования наддесневого уступа на вестибулярной поверхности

В) препарирования режущего края фронтальных зубов

Г) конечной полировки отпрепарированного зуба

Д) нанесения ориентиров глубины препарирования

**105.** **АБСОЛЮТНЫМИ ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВИНИРОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

А) кариес

Б) парафункция

В) кислотный некроз

Г) несовершенный амелогенез

Д) полное разрушение коронковой части

**106. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯМИ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВИНИРОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

 А) диастема

 Б) повышенное стирание 1 степени

 В) недостаточная гигиена полости рта

 Г) флюороз

 Д) полное разрушение коронковой части

**107** **ОБОСНОВАНИЕМ ОТКАЗА ОТ ТУРБИННОГО НАКОНЕЧНИКА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ВИТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) наличие травмирующего действия на отростки одонтобластов турбулентных завихрений

Б) возможность перегрева зуба

В) высокая скорость снятия тканей, затрудняющая контроль

Г) затрудненное сошлифовывание эмалевого слоя

Д) невозможность сошлифовывания дентинового слоя

**108** **ГРАНИЦА ВИНИР-ЗУБ У ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЗУБАМ-АНТАГОНИСТАМ МОЖЕТ РАСПОЛАГАТЬСЯ**

 А) до окклюзионного контакта

 Б) в окклюзионном контакте

 В) после окклюзионного контакта

 Г) в пришеечной области

**109** **ВРЕМЕННЫЕ ВИНИРЫ НЕОБХОДИМЫ ДЛЯ**

А) эстетики

Б) повышения высоты прикуса при повышенном стирании

 В) предотвращения осложнений со стороны пульпы

Г) определения цвета постоянных керамических виниров

Д) предотвращения смещения зубов

**110** **ВРЕМЕННЫЕ ВИНИРЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ**

 А) акриловых пластмасс

 Б) временных керамических масс

 В) светоотверждаемых композитныехматериалов

 Г) благородных металлов

 Д) моделировочного воска

**111** **ДЕСЕНСИТАЙЗЕР ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВИНИРОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ**

А) запечатывания дентинных канальцев

Б ) уменьшения чувствительности

 В) профилактики кариеса

Г) создания гладкой поверхности отпрепарированной области

Д) лечения кариеса

**112** **НА ЭТАПЕ ФИКСАЦИИ КЕРАМИЧЕСКИЙ ВИНИР ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

 А) фосфорной кислотой

 Б) самопротравливающей бондинговой системой

 В) гиалуроновой кислотой

 Г) плавиковой кислотой

 Д) силаном

**113**. **ПРЕПАРИРОВАНИЕ ПОЛОСТИ ПОД ФАРФОРОВЫЕ ВКЛАДКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ**

А) в пределах здоровых тканей

Б) с обязательным созданием фальца по жевательной поверхности

В) с созданием строго перпендикулярных боковых стенок и полости дна по отношению друг к другу

Г) без создания фальца по жевательной поверхности

Д) с удалением пораженных тканей, с раскрытием угла наклона 4-6 градусов боковых стенок полости по отношению к горизонтальному дну

**114** **ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДОК ПРИМЕНЯЮТСЯ МАТЕРИАЛЫ**

 А) твердокристаллические

 Б) альгинатные

 В) А силиконовые

 Г) цинкоксидэвгеноловые

 Д) С силиконовые

**115** **ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИКИ АДГЕЗИОННОЙ ФИКСАЦИИ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ АДГЕЗИИ ЗУБ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

А) турбинным наконечником

Б) повышающим наконечником

В) фрезой для прямого наконечника

Г) внутриротовым пескоструйным аппаратом

Д) хендибластером