**001 БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ – ЭТО**

А) съемный зубной протез, передающий жевательное давление, как на слизистую оболочку, так и на опорные зубы

Б) съемный зубной протез, передающий жевательное давление только на слизистую оболочку

В) съемный зубной протез, передающий жевательное давление только на зубы

Г) съемный зубной протез, передающий жевательное давление только на твердое небо

**002 БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ**

А) из дуги, искусственных зубов, кламмеров и седловидных частей

Б) из дуги, искусственных зубов и кламмеров

В) из дуги, искусственных зубов

Г) из базиса и искусственных зубов

**003 ПЛЕЧО ГНУТОГО КЛАММЕРА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ**

А) удерживающую

Б) удерживающую и опорную

В) опорную

Г) защитную

**004 ПЛЕЧО КЛАММЕРА ПРИЛЕЖИТ К ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА**

А) по всей своей длине

Б) в трех точках

В) в двух точках

Г) в одной точке

**005 ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ ОТНОСИТЕЛЬНО СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ**

А) не касаясь

Б) слегка касаясь

В) плотно прилежит

Г) погружена в слизистую оболочку

**006 В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРА, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ**

А) Литья

Б) штамповки

В) Ковки

Г) изгибания

**007 ПЛЕЧО ЛИТОГО КЛАММЕРА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ**

А) удерживающую и опорную

Б) Опорную

В) удерживающую

Г) Защитную

**008 ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

А) на середине расстояния между шейками зубов и переходной складкой слизистой оболочки дна полости рта

Б) у шеек зубов

В) у переходной складки слизистой оболочки дна полости рта

Г) на середине язычной поверхности нижних резцов

**009 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ МАТЕРИАЛЫ**

А) альгинатные

Б) Гипс

В) термопластические

Г) Цементы

**010 КАРКАС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕН ИЗ**

А) хромкобальтового сплава

Б) серебряно-палладиевого сплава ПД-250

В) золота 900 пробы

Г) пластмассы

**011 КАРКАС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СОСТОИТ ИЗ**

А) дуги, кламмеров и ответвлений

Б) искусственных зубов

В) гнутых кламмеров

Г) седловидной части

**012 ЧАСТЬ ОПОРНОУДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ**

А) в ретенционной зоне

Б) в окклюзионной зоне

В) в зоне поднутрения

Г) в фиссурах моляров

**013 ПЛЕЧО КЛАММЕРА АККЕРА ДОЛЖНО ИМЕТЬ ФОРМУ**

А) саблевидную

Б) клиновидную

В) прямую

Г) кольцевидную

**014 МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ КЛАММЕРА ДОЛЖНО ИМЕТЬ**

А) ложечкообразную форму

Б) форму ласточкиного хвоста

В) форму квадрата

Г) плоскую форму

**015 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ И ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ СЛЕДУЕТ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП**

А) припасовка каркаса бюгельного протеза

Б) припасовка и наложение готового бюгельного протеза

В) проверка конструкции бюгельного протеза с искусственными зубами

Г) коррекция бюгельного протеза

**016 ПАРАЛЛЕЛОМЕТРОМ ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

А) параллельности зубов на модели

Б) параллельности линий на рентгенограмме

В) подвижности зубов

Г) чувствительности слизистой оболочки полости рта

**017 ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ**

А) моделировании каркаса бюгельного протеза

Б) припасовке литого каркаса на модели в лаборатории

В) припасовке и проверке каркаса бюгельного протеза в клинике

Г) снятии оттисков

**018 НА ПЕРВУЮ КОРРЕКЦИЮ ПОСЛЕ НАЛОЖЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА БОЛЬНОГО СЛЕДУЕТ ПРИГЛАСИТЬ**

А) на следующий день

Б) на 2-й день

В) на 3-й день

Г) в случае возникновения боли

**019 ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ЭЛЕМЕНТОМ ПРИПАСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ПРОВЕРКА СМЫКАНИЯ ЗУБНЫХ РЯДОВ**

А) в центральной окклюзии, при боковых и передних движениях нижней челюсти

Б) в центральной окклюзии и при боковых движениях нижней челюсти

В) только в центральной окклюзии

Г) только при передних движениях нижней челюсти

**020 ПРОСТРАНСТВО, РАСПОЛОЖЕННОЕ МЕЖДУ БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ КОРОНКИ ЗУБА, АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ И ВЕРТИКАЛЬНЫМ ШТИФТОМ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА ПРИ ЗАДАННОМ НАКЛОНЕ МОДЕЛИ НАЗЫВАЕТСЯ**

А) зоной поднутрения

Б) окклюзионнои зоной

В) ретенционной зоной

Г) зоной безопасности

**021 ВИДЫ СТАБИЛИЗАЦИИ ЗУБНОГО РЯДА, КОТОРЫЕ МОЖНО ДОСТИЧЬ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) стабилизация по дуге, парасагиттальная стабилизация

Б) сагиттальная

В) фронтальная стабилизация

Г) фронто-сагиттальная

**022 ПРИБОР, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ ЧАСТЕЙ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ЗУБАХ И АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ**

А) параллелометр

Б) аксиограф

В) функциограф

Г) артикулятор

**023 НАИБОЛЕЕ ВАЖНОЙ ЛИНИЕЙ, ПОЛУЧЕННОЙ С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) линия обзора

Б) линия анатомического экватора

В) линия вертикали

Г) продольная ось зуба

**024 ПРИЧИНА ПОЯВЛЕНИЯ НЕТОЧНОСТЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) объемная усадка сплава металла при отливке каркаса

Б) ошибки при определении центрального соотношения челюстей

В) ошибки при определении цвета зубов

Г) ошибки при проведении окклюзионной коррекции

**025 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ПАРАМЕТРАМ**

А) расположение окклюзионных накладок в ложах для них

Б) соответствие цвета искусственных зубов естественным зубам пациента

В) отсутствие мраморного рисунка в седловидной части протеза

Г) отсутствие пор в седловидной части протеза

**026 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ПАРАМЕТРАМ**

А) отсутствие баланса на модели и в полости рта

Б) соответствие цвета искусственных зубов естественным зубам пациента

В) отсутствие мраморного рисунка в седловидной части протеза

Г) отсутствие пор в седловидной части протеза

**027 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ПАРАМЕТРАМ**

А) расположение плеч, опорно-удерживающих кламмеров

Б) соответствие цвета искусственных зубов естественным зубам пациента

В) отсутствие мраморного рисунка в седловидной части протеза

Г) отсутствие пор в седловидной части протеза

**028 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТОГО КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) моделировка и отливка каркаса

Б) снятие оттисков

В) окклюзионная коррекция

Г) определение цвета искусственных зубов

**029 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТОГО КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) устранение поднутрений на рабочей гипсовой модели

Б) снятие оттисков

В) определение цвета искусственных зубов

Г) окклюзионная коррекция

**030 КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) определение центрального соотношения челюстей

Б) припасовка каркаса на гипсовой модели

В) перенесение чертежа каркаса с гипсовой на дублированную (ог) еупорную) модель

Г) моделировка и отливка каркаса

**031 БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ – ЭТО СЪЕМНЫЙ ЗУБНОЙ ПРОТЕЗ, ПЕРЕДАЮЩИЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ**

А) как на слизистую оболочку, так и на опорные зубы

Б) только на слизистую оболочку

В) только на зубы

Г) только на бугры челюсти

**032 БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ ДУГИ, КЛАММЕРОВ, ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ И**

А) седловидных частей

Б) коронок

В) виниров

Г) вкладок

**033 КАРКАС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА МОЖЕТ ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

А) хромкобальтового сплава

Б) Пластмассы

В) композитного материала

Г) Силикона

**034 ПАРАЛЛЕЛОМЕТРОМ ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

А) параллельности зубов на модели

Б) артикуляционного взаимоотношения зубных рядов

В) подвижности зубов

Г) параллельности линий на рентгенограмме

**035 ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ**

А) моделировании каркаса бюгельного протеза

Б) припасовке литого каркаса на модели в лаборатории

В) припасовке и проверке каркаса бюгельного протеза в клинике

Г) постановке гарнитурных зубов

**036 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТОГО КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) моделировка и отливка каркаса

Б) определение центрального взаимоотношения зубных рядов

В) окклюзионная коррекция

Г) определение цвета искусственных зубов

**037 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТОГО КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) устранение поднутрений на рабочей гипсовой модели

Б) определение центрального взаимоотношения зубных рядов

В) определение цвета искусственных зубов

Г) окклюзионная коррекция

**038 В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРА, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ**

А) литья

Б) штамповки

В) пайки

Г) прессования

**039 КАРКАС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СОСТОИТ ИЗ**

А) дуги, кламмеров и ответвлений

Б) искусственных зубов, базиса

В) гнутых кламмеров, вкладок

Г) седловидной части, гарнитурных зубов

**040 ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ ОТНОСИТЕЛЬНО СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ**

А) не касаясь

Б) слегка касаясь

В) плотно прилежит

Г) на 1 мм погружается в слизистую оболочку

**041 ПОСЛЕ НАЛОЖЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА БОЛЬНОГО СЛЕДУЕТ ПРИГЛАСИТЬ НА ПЕРВУЮ КОРРЕКЦИЮ**

А) на следующий день

Б) через 3 дня

В) через неделю

Г) через месяц

**042 ПРИ ПРИМЕНЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОСТИЧЬ СТАБИЛИЗАЦИИ ЗУБНОГО РЯДА**

А) по дуге и парасагиттальную

Б) сагиттальную и фронтальную

В) фронтальную и фронто-сагиттальную

Г) сагиттальную и фронто-сагиттальную

**043 ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

А) на середине расстояния между шейками зубов и переходнойскладкой слизистой оболочки дна полости рта

Б) по режущим краям фронтальной группы зубов

В) у переходной складки слизистой оболочки дна полости рта

Г) в области анатомической шейки нижних резцов с язычной поверхности

**044 ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ ЧАСТЕЙ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ЗУБАХ И АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИБОР**

А) параллелометр

Б) Окклюдатор

В) Тонометр

Г) Артикулятор

**045 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) припасовка каркаса на гипсовой модели

Б) получение оттисков

В) определение прикуса

Г) определение центрального соотношения челюстей

**046 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) перенесение чертежа каркаса с гипсовой на дублированную(огнеупорную) модель

Б) получение оттисков

В) определение прикуса

Г) определение центрального соотношения челюстей

**047 ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) моделировка и отливка каркаса

Б) получение оттисков

В) определение прикуса

Г) определение центрального соотношения челюстей

**048 НАИБОЛЕЕ ВАЖНОЙ ЛИНИЕЙ, ПОЛУЧЕННОЙ С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА, ЯВЛЯЕТСЯ ЛИНИЯ**

А) обзора

Б) анатомического экватора

В) Вертикали

Г) Улыбки

**049 ПРИЧИНА ПОЯВЛЕНИЯ НЕТОЧНОСТЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) объемная усадка сплава металла при отливке каркаса

Б) ошибки при определении прикуса

В) ошибки при определении цвета и формы зубов

Г) ошибки при проведении коррекции протеза

**050 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ПАРАМЕТРАМ**

А) расположение окклюзионных накладок в ложах для них

Б) соответствие цвета и формы искусственных зубов естественным зубам пациента

В) отсутствие мраморного рисунка в седловидной части протеза

Г) отсутствие пор в базисе протеза

**051 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ПАРАМЕТРАМ**

А) отсутствие баланса на модели и в полости рта

Б) соответствие цвета и формы искусственных зубов естественным зубам пациента

В) отсутствие мраморного рисунка в седловидной части протеза

Г) отсутствие пор в базисе протеза

**052 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПО СЛЕДУЮЩИМ ПАРАМЕТРАМ**

А) расположение плеч, опорно-удерживающих кламмеров

Б) соответствие цвета и формы искусственных зубов естественным зубам пациента

В) отсутствие мраморного рисунка в седловидной части протеза

Г) отсутствие пор в базисе протеза

**053 ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТОГО КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) устранение поднутрений на рабочей гипсовой модели

Б) снятие оттисков

В) определение цвета искусственных зубов

Г) окклюзионная коррекция

Д) припасовка каркаса на гипсовой модели

Е) моделировка и отливка каркаса

**054 КЛИНИЧЕСКИЕ ЭТАПЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) устранение поднутрений на рабочей гипсовой модели

Б) снятие оттисков

В) определение цвета искусственных зубов

Г) окклюзионная коррекция

Д) припасовка каркаса на гипсовой модели

Е) моделировка и отливка каркаса

**055 ВРЕМЕННЫЕ СЪЕМНЫЕ ЗУБНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В ЦЕЛЯХ**

А) замещения дефектов зубных рядов

Б) профилактики прогрессирования кариеса

В) осстановления высоты нижнего отдела лица

Г) функционального анализа окклюзии

Д) исследования характера свободных движений нижней челюсти

**056 КАРКАС БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СОСТОИТ ИЗ**

А) дуги

Б) искусственных зубов

В) гнутых кламмеров

Г) вкладок

Д) цельнолитых кламмеров

Е) базиса

**057 ПОЛНЫЙ СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ**

А) удерживающих кламмеров

Б) опорно-удерживающих кламмеров

В) пластмассового базиса

Г) ельнолитого каркаса

Д) гарнитурных зубов

Е) керамических коронок

**058 ЧАСТИЧНЫЙ СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ**

А) удерживающих кламмеров

Б) опорно-удерживающих кламмеров

В) пластмассового базиса

Г) ельнолитого каркаса

Д) гарнитурных зубов

Е) керамических виниров

**059 ВИДЫ СТАБИЛИЗАЦИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ**

А) прямая

Б) фронтальная

В) отвесная

Г) сагиттальная

Д) фронтосагиттальная

Е) частичная

**060 ВИДЫ СТАБИЛИЗАЦИИ ЗУБНЫХ Р**ЯДОВ

А) по дуге

Б) прямая

В) отвесная

Г) сагиттальная

Д) фронтосагиттальная

Е) вспомогательная

**061 ВИДЫ СТАБИЛИЗАЦИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ**

А) парасагиттальная

Б) прямая

В) отвесная

Г) сагиттальная

Д) фронтосагиттальная

Е) вспомогательная

**062 ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОККЛЮЗИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИЗНАКАМИ**

А) зубными

Б) лицевыми

В) язычными

Г) глотательными

Д) суставными

Е) мышечными

**063 ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОККЛЮЗИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИЗНАКАМИ**

А) лицевыми

Б) щечными

В) зубными

Г) язычными

Д) суставными

Е) мышечными

12. **ПРОФИЛЬ ЛИЦА МОЖЕТ БЫТЬ**

А) прямой

Б) плоский

В) круглый

Г) овальный

Д) выпуклым

Е) вогнутым

**064 ВНЕШНИЙ ВИД ПАЦИЕНТА СО ЗНАЧИТЕЛЬНО СНИЖЕННОЙ ВЫСОТОЙ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ**

А) напряжённостью лицевых мышц

Б) опущением углов рта

В) сглаженностью подбородочной складки

Г) стуком зубов при фонетической пробе

Д) выраженностью носогубных складок

Е) разницей между высотой окклюзии и физиологического покоя менее 2-4 мм