**001 МОДЕЛИРОВАНИЕ КАРКАСОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗ**

А) воска

Б) беззольной пластмассы

В) акриловой пластмассы

Г) керамической массы

**002 НЕСЪЁМНЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ С ОПОРОЙ НА**

А) культи имеющихся зубов

Б) бугры верхней челюсти

В) опорно-удерживающие кламмера

Г) дугу бюгельного протеза

**003 НЕСЪЁМНЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ С ОПОРОЙ НА**

А) дентальные имплантаты

Б) гнутые проволочные кламмера

В) базисы съёмных протезов

Г) дугу бюгельного протеза

**004 МОДЕЛИРОВАНИЕ КАРКАСОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ**

А) получения оттисков и изготовления рабочей мод**ели**

Б) припасовки опорных коронок в полости рта

В) нанесения керамической массы на опорные коронки

Г) получения диагностических оттисков

**005 МОДЕЛИРОВАНИЕ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ЛАБОРАТОРИИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА**

А) разборной гипсовой модели

Б) диагностической модели

В) восковых базисах с окклюзионными валиками

Г) базисах имеющихся съемных протезов
**006 НЕСЪЁМНЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ**

А) опорных элементов и промежуточной части

Б) промывной части

В) базиса и искусственных зубов

Г) опорно-удерживающих кламмеров и промежуточной части

**007 ПОСЛЕ ЭТАПА МОДЕЛИРОВАНИЯ ВОСКОВОГО КАРКАСА НЕСЪЁМНОГО МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СЛЕДУЕТ ЭТАП**

А) формирования литниковой системы и отливка каркаса протеза из металла

Б) выведение окклюзионных контактов в артикуляторе или окклюдаторе

В) припасовка воскового каркаса металлокерамического протеза в полости рта

Г) нанесение керамической массы и окончательный обжиг

**008 ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ЧАСТЬ МОСТОВИДНОГО ПРОЕТЗА ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ 1.1 И 2.1 ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПО ФОРМЕ**

А) касательной

Б) седловидной

В) промывной

Г) зазубренной

**009 ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПРЕДСТАВЛЕНА**

А) фасеткой

Б) вкладкой

В) базисом

Г) виниром

0**10 КУЛЬТЯ ЗУБА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ИМЕЕТ ФОРМУ**

А) Цилиндра

Б) конуса

В) Овала

Г) Трапеции

**011 ПРЕПАРИРОВАНИЕ КУЛЬТИ ЗУБА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА …. ММ**

А) 0,5

Б) 1,5

В) 0,2

Г) 2,5

**012 ПРЕПАРИРОВАНИЕ КУЛЬТИ ЗУБА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА … ММ**

А) 0,2

Б) 0,5

В) 1,5

Г) 2,5

**013 МАТЕРИАЛ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК**

А) пластмасса

Б) силикон

В) воск

Г) металл

**014 ИРОПЗ 0,8-0,9 ЯВЛЯЕТСЯ ПОКАЗАНИЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

А) штифтово-культевой вкладки

Б) временной коронки

В) пломбы

Г) экваторной коронки

**015 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) включённый дефект зубного ряда

Б) дефект коронки зуба

В) повышенное стирание

Г) пародонтит тяжелой степени

**016 ДЛЯ ПОСТОЯННОЙ ФИКСАЦИИ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ**

А) стеклоиономерный цемент

Б) репин

В) масляный дентин

Г) временный цемент

**017 ПРЕПАРИРОВАНИЕ ЗУБА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ**

А) алмазными борами

Б) карборундовыми головками

В) металлическими фрезами

Г) полировочными дисками

**018 ПОСЛЕДНИМ КЛИНИЧЕСКОМ ЭТАПОМ ИЗГОТОВЛЕНИИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) фиксация на цемент

Б) коррекция контактных пунктов

В) коррекция окклюзионных контактов

Г) контроль прилегания внутренней поверхности коронки к культе зуба

**019 НЕСЪЁМНЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ОТНОСЯТСЯ ПО КЛАССИФИКАЦИИ РУМПЕЛЯ К**

А) физиологическим

Б) полуфизиологическим

В) нефизиологическим

Г) комбинированным

**020 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) включенный дефект зубного ряда

Б) концевой односторонний дефект зубного ряда

В) дефект коронковой части зуба

Г) патологическая стираемость

**021 НА ЭТАПЕ ПРИПАСОВКИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВРАЧ ПОЛУЧАЕТ ПРОТЕЗ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ НА**

А) разборной гипсовой модели

Б) гипсовых штампах

В) восковом базисе

Г) гипсовой модели

**022 ДЕПУЛЬПИРОВАНИЕ ОПОРНЫХ ЗУБОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ТРЕБУЕТСЯ ПРИ**

А) значительном наклоне опорных зубов

Б) выраженной атрофии костной ткани в области опорного зуба

В) слабо выраженном зубоальвеолярном удлинении

Г) параллельности опорных зубов

**023 В КАЧЕСТВЕ КОРРЕКТОРА ПРИ ПРИПАСОВКЕ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) корригирующая оттискная масса

Б) химический карандаш

В) водный дентин

Г) копировальная бумага

**024 УСЛОВИЯ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ УСПЕШНОЙ ПРИПАСОВКИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА**

А) параллельность осей опорных зубов

Б) отсутствие заболеваний краевого периодонта

В) наличие зубов-антагонистов

Г) кубическая форма культей опорных зубов

**025 РЕТЕНЦИОННЫЕ ПЕРЛЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕСЪЁМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

А) металлопластмассовых

Б) металлокерамических

В) цельнометаллических

Г) цельнокерамических

**026 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) А-силикон

В) Re-Fine

Г) гипс

**027 СУЩЕСТВУЮТ ДВА МЕТОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫХ ВКЛАДОК**

А) прямой и непрямой

Б) непрямой и клинический

В) прямой и косвенный

Г) быстрый и медленный

**028 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) силиконовая масса

Б) Воск

В) альгинатная масса

Г) Гипс

**029 ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫЕ ВКЛАДКИ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ФИКСИРОВАТЬ НА ЦЕМЕНТ**

А) стеклоиономерный

Б) двойного отверждения

В) фосфатный

Г) цинк-фосфатный

**030 ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ В МОМЕНТ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) беззольный штифт

Б) проволока

В) зубочистка

Г) стекловолоконный штифт

**031 ДЛИНА ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ ……. ДЛИНЫ КОРНЕВОГО КАНАЛА**

А) 1/2

Б) 1/3

В) 1/4

Г) всей

**032 НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ОБРАБАТЫВАЮТ**

А) спиртом и ангидрином

Б) хлоргексидином и ангидрином

В) перекисью водорода

Г) спиртом и хлоргексидином

**033 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МЕТОДИКА ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА**

А) одноэтапная

Б) двухэтапная

В) гибридная

Г) комбинированная

**034 ПЕРВЫЙ СЛОЙ КЕРАМИКИ, НАНОСИМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

А) опаковый

Б) дентинный

В) эмалевый

Г) глазурь

**035 ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ СОСТАВЛЯЕТ …. (ММ)**

А) 0,3-0,4

Б) 0,6-0,8

В) 6-7

Г) 2-3

**036 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЕРАМИКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОДВЕРГАЕТСЯ**

А) пескоструйной обработке

Б) электрогальванизации

В) полировке

Г) электросварке

**037 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) С-силикон

В) SNAP

Г) гипс

**038 СУЩЕСТВУЮТ ДВА МЕТОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫХ ВКЛАДОК**

А) прямой и непрямой

Б) обратный и клинический

В) прямой и косвенный

Г) быстрый и медленный

**039 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) силиконовая масса

Б) Воск

В) термопластическая масса

Г) Гипс

**040 ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫЕ ВКЛАДКИ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ФИКСИРОВАТЬ НА ЦЕМЕНТ**

А) стеклоиономерный

Б) цинкэвгенольный

В) фосфатный

Г) цинк-фосфатный

**041 ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ В МОМЕНТ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) беззольный штифт

Б) скрепка

В) зубочистка

Г) стекловолоконный штифт

**042 ДЛИНА ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ ……. ДЛИНЫ КОРНЕВОГО КАНАЛА**

А) 1/2

Б) 1/8

В) 1/5

Г) всей

**043 НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ОБРАБАТЫВАЮТ**

А) спиртом и ангидрином

Б) хлоргексидином и ангидрином

В) перекисью водорода и ангидрином

Г) спиртом и хлоргексидином

**044 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МЕТОДИКА ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА**

А) одноэтапная

Б) двухэтапная

В) трехэтапная

Г) четырехэтапная

**045 ПРЕПАРИРОВАНИЕ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРОИЗВОДИТСЯ**

А) без уступа (тангенциальное)

Б) с циркулярным символом уступа

В) с уступом в 90°

Г) с вестибулярным уступом в 135°

**046 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ КОНСТРУКЦИИ СНИМАЮТ ОТТИСК**

А) силиконовый

Б) альгинатный

В) цементный

Г) гипсовый

**047 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КАРКАСОВ КОРОНОК МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ ПРИМЕНЯЮТ СПЛАВЫ МЕТАЛЛОВ**

А) благородные

Б) композитные

В) пластмассовые

Г) полимерные

**048 ДЛИНА ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ ……. ДЛИНЫ КОРНЕВОГО КАНАЛА**

А) 1/2

Б) 1/3

В) 1/4

Г) 1/5

**049 ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ В МОМЕНТ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) беззольный штифт

Б) проволока

В) зубочистка

Г) анкерный штифт

**050 ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫЕ ВКЛАДКИ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ФИКСИРОВАТЬ НА ЦЕМЕНТ**

А) стеклоиономерный

Б) временный

В) эвгенольный

Г) цинк-фосфатный

**051 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) силиконовая масса

Б) базисный воск

В) альгинатная масса

Г) Лавакс

**052 СУЩЕСТВУЮТ ДВА МЕТОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫХ ВКЛАДОК**

А) прямой и непрямой

Б) непрямой и клинический

В) прямой и косвенный

Г) быстрый и лабораторный

**053 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) А-силикон

В) Re-Fine

Г) Snap

**054 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЕРАМИКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОДВЕРГАЕТСЯ**

А) пескоструйной обработке

Б) электрогальванизации

В) полировке

Г) починке

**055 МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ**

А) коронок и фасеток

Б) коронок и кламмеров

В) литков и фасеток

Г) культевых вкладок и коронок

**056 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАТЕРИАЛА ИСКУССТВЕННЫЕ КОРОНКИ БЫВАЮТ**

А) металлические

Б) экваторные

В) постоянные

Г) временные

**057 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАТЕРИАЛА ИСКУССТВЕННЫЕ КОРОНКИ БЫВАЮТ**

А) пластмассовые

Б) экваторные

В) постоянные

Г) временные

**058 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАТЕРИАЛА ИСКУССТВЕННЫЕ КОРОНКИ БЫВАЮТ**

А) керамические

Б) экваторные

В) постоянные

Г) временные

**059 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ИСКУССТВЕННЫЕ КОРОНКИ БЫВАЮТ**

А) временные

Б) пластмассовые

В) цельнолитые

Г) керамические

**060 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ ИСКУССТВЕННЫЕ КОРОНКИ БЫВАЮТ**

А) постоянные

Б) пластмассовые

В) цельнолитые

Г) керамические

**061 МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ**

А) коронок и фасеток

Б) коронок и кламмеров

В) виниров и фасеток

Г) культевых вкладок и коронок

**062 ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОДОНТОПРЕПАРИРОВАНИЯ НЕОБХОДИМО СОЗДАНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОГО УСТУПА И СИМВОЛА УСТУПА С ЯЗЫЧНОЙ СТОРОНЫ ПОД УГЛОМ**

А) 135º

Б) 75º

В) 90º

Г) 110º

**063 ПЛАН ОРТОПЕДИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБА 3.5 ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ИЗГОТОВЛЕНИИ**

А) мостовидного протеза с опорами на зубы 3.4 и 3.6

Б) бюгельного протеза

В) виниров с опорами на зубы 3.4 и 3.6

Г) керамических вкладок на зубы 3.4 и 3.6

**064 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ШТИФТОВОГО ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) разрушение коронковой части зуба

Б) отлом коронки зуба по режущему краю

В) разрушение корня зуба

Г) хронический периодонтит

**065 ОСНОВНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИСКУССТВЕННЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЮТСЯ ЗУБЫ С**

А) разрушенной коронкой частью более 60%

Б) значительными изменениями в периодонте

В) подвижностью III степени

Г) некачественно запломбированными каналами

**066 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ШТИФТОВОГО ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) разрушение коронковой части зуба

Б) скол режущего края коронки зуба

В) кариес корня зуба

Г) хронический локализованный пародонтит

**067 ПРЕПАРИРОВАНИЕ КУЛЬТИ ЗУБА С ОККЛЮЗИОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОД МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА …ММ**

А) 1,5-2,0

Б) 0,5-1,0

В) 0,2-0,3

Г) 2,5-3,0

**068 ПРЕПАРИРОВАНИЕ КУЛЬТИ ЗУБА С ОККЛЮЗИОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА …. ММ**

А) 0,5-0,8

Б) 1,5-2,0

В) 0,2-0,3

Г) 2,5-3,0

**069 ПРЕПАРИРОВАНИЕ КУЛЬТИ ЗУБА С ОККЛЮЗИОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА … ММ**

А) 0,2-0,3

Б) 0,5-0,8

В) 1,5-2,0

Г) 2,5-3,0

**070 МОДЕЛИРОВАНИЕ КАРКАСОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ИЗ**

А) Воска

Б) беззольной пластмассы

В) фотополимера

Г) керамической массы

**071 ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИЗ ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ПРОИЗВОДИТСЯ МЕТОДОМ**

А) фрезерования

Б) послойного нанесения керамической массы

В) штамповки

Г) Пайки

**072 НЕСЪЁМНЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ С ОПОРОЙ НА**

А) культи имеющихся зубов

Б) виниры

В) опорно-удерживающие кламмера

Г) слизистую оболочку

**073 МОДЕЛИРОВАНИЕ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ЛАБОРАТОРИИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ**

А) разборной гипсовой

Б) диагностической

В) восковой

Г) пластмассовой

**075 МОДЕЛИРОВАНИЕ КАРКАСОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ**

А) получения оттисков и изготовления рабочей модели

Б) припасовки опорных коронок в полости рта

В) нанесения керамической массы на опорные коронки

Г) выверения окклюзионного взаимоотношения зубных рядов

**076 НЕСЪЁМНЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ СОСТОИТ ИЗ**

А) опорных элементов и промежуточной части

Б) промывной части

В) базиса и искусственных зубов

Г) замковых креплений

**077 ПРОМЕЖУТОЧНУЮ ЧАСТЬ МОСТОВИДНОГО ПРОЕТЗА ПРИ ОТСУТСТВИИ ЦЕНЕТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ НА ВЕПХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПО ФОРМЕ**

А) касательной

Б) зазубренной

В) промывной

Г) седловидной

**078 ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПРЕДСТАВЛЕНА**

А) Фасеткой

Б) Базисом

В) кламмером

Г) Вкладкой

**07) ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ МАССОЙ**

А) силиконовой

Б) альгинантной

В) термопластической

Г) твердокристаллической

**080 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ МАССОЙ**

А) силиконовой

Б) альгинантной

В) термопластической

Г) твердокристаллической

**081 МАТЕРИАЛ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК**

А) пластмасса

Б) керамика

В) Лавакс

Г) сплав

**082 ИРОПЗ 0,8-0,9 ЯВЛЯЕТСЯ ПОКАЗАНИЕМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

А) штифтово-культевой вкладки

Б) временной коронки

В) винира

Г) пломбы

**083 ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) включённый дефект зубного ряда

Б) дефект коронки зуба

В) повышенное стирание

Г) скол режущего края зуба

**084 ДЛЯ ПОСТОЯННОЙ ФИКСАЦИИ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ**

А) стеклоиономерный цемент

Б) силикон

В) масляный дентин

Г) Вазелин

**085 РЕТЕНЦИОННЫЕ ПЕРЛЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕСЪЁМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

А) металлопластмассовых

Б) металлокерамических

В) цельнометаллических

Г) Штампованных

**086 ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ЛАК НАНОСИТСЯ МЕЖДУ**

А) гипсовой культей зуба и восковым колпачком

Б) металлическим колпачком и слоем керамики

В) слоем опака и слоем дентина

Г) слоем керамики и слоем глазури

**087 ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ЛАК НАНОСИТСЯ МЕЖДУ**

**А**) гипсовой культей зуба и восковым колпачком

Б) металлическим колпачком и слоем керамики

В) слоем опака и слоем дентина

Г) слоем дентина и слоем эмали

**088 ВТОРОЙ СЛОЙ КЕРАМИКИ, НАНОСИМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

А) дентинный

Б) опаковый

В) эмалевый

Г) глазурь

**089 ТРЕТИЙ СЛОЙ КЕРАМИКИ, НАНОСИМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ**

А) эмалевый

Б) опаковый

В) дентинный

Г) глазурь

**090 ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КАРКАС ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЕРАМИКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОДВЕРГАЕТСЯ**

А) пескоструйной обработке

Б) электрогальванизации

В) полировке

Г) электросварке

**091 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) А-силикон

В) Re-Fine

Г) Альгинат

**092 СУЩЕСТВУЮТ ДВА МЕТОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫХ ВКЛАДОК**

А) прямой и непрямой

Б) непрямой и клинический

В) отсроченный и немедленный

Г) быстрый и медленный

**093 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) силиконовая масса

Б) Лавакс

В) альгинатная масса

Г) Гипс

**094 ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫЕ ВКЛАДКИ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ФИКСИРОВАТЬ НА ЦЕМЕНТ**

А) стеклоиономерный

Б) временный

В) фосфатный

Г) цинк-фосфатный

**095 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ В МОМЕНТ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) беззольный штифт

Б) кламмерная проволока

В) зубочистка

Г) стекловолоконный штифт

**096 ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ В МОМЕНТ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) беззольный штифт

Б) кламмерная проволока

В) зубочистка

Г) анкерный штифт

**097 ДЛИНА ВНУТРИКОРНЕВОЙ ЧАСТИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ ……. ДЛИНЫ КОРНЕВОГО КАНАЛА**

А) 1/2

Б) 1/3

В) 1/4

Г) 1/5

**098 НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ОБРАБАТЫВАЮТ**

А) спиртом и ангидрином

Б) хлоргексидином и ангидрином

В) антисептиком

Г) спиртом и хлоргексидином

**099 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МЕТОДИКА ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА**

А) одноэтапная

Б) двухэтапная

В) с помощью индивидуального лотка

Г) комбинированная

**100 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЕРАМИКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОДВЕРГАЕТСЯ**

А) пескоструйной обработке

Б) электрогальванизации

В) прессованию

Г) электросварке

**101 МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ КЕРАМИКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПОДВЕРГАЕТСЯ**

А) пескоструйной обработке

Б) электрогальванизации

В) прессованию

Г) Штамповке

**102 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) А-силикон

В) SNAP

Г) супергипс

**103 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) А-силикон

В) SNAP

Г) композитный материал

**104 ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) Pattern Resin

Б) С-силикон

В) SNAP

Г) Цемент

**105 СУЩЕСТВУЮТ ДВА МЕТОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВЫХ ВКЛАДОК**

А) прямой и непрямой

Б) врачебный и технический

В) прямой и косвенный

Г) быстрый и медленный

**106 СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПОСТПРЕПАРАЦИОННОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ЗУБОВ**

А) десенситайзер

Б) плавиковая кислота

В) антибиотик широкого спектра действия

Г) фосфорная кислота

1. **ПО НАЗНАЧЕНИЮ ВИДЫ ИСКУССТВЕННЫХ КОРОНОК ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА**

А) восстановительные

Б) опорные

В) экваторные

Г) окончатые

Д) защитные

1. **ПО КОНСТРУКЦИОННЫМ ОСОБЕННОСТЯМ КОРОНКИ ДЕЛЯТ НА**

А) полные

Б) полукоронки (¾ коронки)

В) защитные

Г) опорные

Д) экваторные

1. **СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЙ ФАРФОР ПОЛУЧАЮТ ИЗ**

А) полевого шпата

Б) природного гипса

В) кварца

Г) Гаолина

Д) кварца, каолина и природного гипса

1. **ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРЫ ПРИ ОДОНТОПРЕПАРИРОВАНИИ ПОД КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ**

А) препарирования эмали

Б) препарирования дентина

В) финирования

Г) пломбирования канала

Д) полирования

1. **ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ КОРОНКИ СЛЕПОК СНИМАЮТ С**

А) челюсти, на которой будет припасована коронка

Б) только с челюсти, на которой будет припасована коронка

В) только с противоположной челюсти

Г) противоположной челюсти

Д) фрагмента с отпрепарированным зубом

1. **факторы, затрудняющие введение ретракционной нити**

А) несоответствие толщины нити и пространства зубодесневого желобка

Б) плохо просушенная зубодесневая борозда

В) наддесневое (супрагингивальное) препарирование

Г) болезненность при отсутствии обезболивания

Д) толстый биотип десны

1. **ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ РЕТРАКЦИОННЫХ НИТЕЙ**

А) травма зубоэпителиального соединения

Б) тахикардия при применении эпинефрина

В) выраженная рецессия при использовании хлорида алюминия в высоких концентрациях

Г) хорошая впитывающая способность вязаных ретракционных нитей

Д) высокая эффективность пропитанных ретракционных нитей

1. **ПРИЧИНАМИ РАСЦЕМЕНТИРОВКИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ МОГУТ БЫТЬ**

А) чрезмерное укорочение зуба

Б) деформация двухслойного оттиска

В) некачественное литье

Г) невыверенная функциональная окклюзия

Д) чрезмерная конусность культи зуба

1. **ДОСТОИНСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК**

А) высокая твердость

Б) биологическая инертность

В) недостаточная полупрозрачность

Г) низкая адгезия зубного налета

Д) чрезмерный блеск (превосходящий естественный блеск эмали)

1. **ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАНИЯ К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК**

А) парафункция жевательных мышц

Б) низкие клинические коронки зубов

В) зубы с витальной пульпой у лиц моложе 18 лет

Г) аномалии формы, цвета и положения зубов, которые нельзя исправить ортодонтическими и терапевтическими методами

Д) обширные дефекты коронок зубов кариозного и некариозного происхождения.

1. **противопоказаниями ИСПОЛЬЗОВАНИя МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК являются**

А) парафункция жевательных мышц

Б) низкие клинические коронки зубов

В) зубы с витальной пульпой у лиц моложе 18 лет

Г) аномалии формы, цвета и положения зубов, которые нельзя исправить ортодонтическими и терапевтическими методами

Д) обширные дефекты коронок зубов кариозного и некариозного происхождения.

1. **ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

А) хорошо запломбированный канал

Б) дефекты коронок по ИРОПЗ более 90%

В) дефекты коронок по ИРОПЗ менее 40%

Г) разрушение зуба на уровне десны

Д) разрушение зуба ниже уровня десны более 1 мм

1. **ПОКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ зубов**

А) устойчивость корня

Б) отсутствие кариеса

В) неудовлетворительно запломбированный канал

Г) длина канала, подготовленного под штифт, не больше высоты будущей коронки

Д) стенки корня достаточной толщины

1. **ДОСТОИНСТВА КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

А) возможность, при необходимости, замены искусственной коронки

Б) отсутствие возможности, при необходимости, замены искусственной коронки

В) индивидуальное изготовление конструкции

Г) возможность изготовления при отсутствии параллельности каналов корней

Д) возможность использования корня с поддесневым (2 мм и более) разрушением

1. **КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ**

А) благородных и неблагородных сплавов

Б) керамики (оксид циркония)

В) только благородных сплавов

Г) только неблагородных сплавов

Д) пластмассы

1. **культевая Штифтовая вкладка СОСТОИТ ИЗ**

А) над корневой части

Б) внутри корневой части

В) только над корневой части

Г) только внутри корневой части

1. **НЕБЛАГОРОДНЫЕ СПЛАВЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ**

А) золотой сплав 750 пробы с содержанием 10 % платины

Б) хромокобальтовый сплав

В) серебряно-палладиевый сплав

Г) хромоникелевый сплав

Д) золотой сплав 750 пробы

1. **ОСНОВНЫЕ НЕДОСТАТКИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ КУЛЬТЕВЫХ ВКЛАДОК ИЗ СПЛАВОВ МЕТАЛЛОВ**

А) невозможность эндодонтического перелечивания зуба

Б) возможность возникновения гальванических токов при наличии во рту металлических включений

В) необходимость припасовывать конструкцию

Г) окрашивание десны

Д) требует пескоструйной обработки перед постоянной фиксацией

1. **МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ФИКСАЦИИ ИСКУССТВЕННЫХ КОРОНОК**

А) на основе окиси цинка и эвгенола

Б) не содержащие эвгенол

В) цементы с супергидроокисью кальция

Г) стеклоиономерные цементы

Д) полимерные цементы

1. **МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ТРАДИЦИОННОМ МЕТОДЕ ПОСТОЯННОЙ ФИКСАЦИИ**

А) стеклоиономерные цементы

Б) цинкполикарбоксилатные цементы

В) цинкфосфатные цементы

Г) адгезивные цементы

Д) винтовая фиксация

1. **НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ**

А) только штампованную и пластмассовую

Б) фарфоровую, металлокерамическую

В) пластмассовую, металлопластмассовую

Г) только пластмассовую и металлопластмассовую

1. **После фиксации несъемных протезов на цемент пациенту необходимо рекомендовать**

А) не есть в течение часа

Б) не есть в течение всего дня

В) есть больше орехов, ирисок

Г) чистить зубы только на следующий день

Д) использовать зубную нить, ершики для ухода за полостью рта

1. **После фиксации несъемных протезов на цемент пациенту необходимо рекомендовать являться в клинику для диспансерного осмотра**

А) через месяц

Б) через 6 месяцев

В) один раз в год-два

Г) при возникновении жалоб

Д) по желанию пациента без жалоб

1. **починку скола металлокерамической коронки во рту у пациента можно осуществить при**

А) повреждение режущего края

Б) расположение дефекта небольших размеров на достаточном расстоянии от десневого и режущего края

В) наличие наногибридного композита: Цимара (VOСO, Германия)

Г) наличие любого композита, подходящего по цвету облицовки

1. **ЗАМЕНА ИСКУССТВЕННОЙ КОРОНКИ ТРЕБУЕТСЯ В СЛУЧАЯХ**

А) скола облицовочной массы коронки, изготовленной более 10 лет

Б) не удовлетворенности требованиям пациента

В) кариеса корня зуба

Г) эксплуатации конструкции более 5 лет